

PARC MACHINE MECANIQUE

(Courses en mm)

• Programmation

CADTECH	3 postes de programmation CFAO
ESPRIT	1 poste de programmation CFAO
ADVANCED DESIGNER	1 poste de dessin DAO
SOLID WORKS	1 poste de dessin DAO 3 D
AUTOCAD	1 poste de dessin DAO
ALPHACAM	1 poste de programmation

• Machine de marquage laser LEM 40

Type de laser : laser 1.06 micromètres
 Caractéristique d'axe : axe Z automatique
 Gestion : logiciel LENS sous Windows
 Puissance : 20 W.
 Champ de marquage : 110 par 110 mm

Centres d'usinages

(Courses en mm)

•

1 x Kira PCV-30	15 outils, X = 500 / Y = 300 / Z = 300
1 x Hartford LG500 AP	24 outils, X = 520 / Y = 420 / Z = 450 4 AXES CNC Fanuc
1 x KIRA BT 30	10 outils, X = 400 / Y = 250 / Z = 250
1 x KIRA BT 40	12 outils, X = 600 / Y = 400 / Z = 400
1 x Kira PCV-30	21 outils, X = 500 / Y = 500 / Z = 300
1 x EAGLE MV 610	17 outils, X = 610 / Y = 405 / Z = 510 4 AXES CNC Fanuc
2 x QUASER 154	24 outils, X = 700 / Y = 500 / Z = 500
1 x AWEA AF-61	24 outils, X = 610 / Y = 420 / Z = 450, CNC Fanuc 18iMB
1 x SCHAUBLIN 48 V	20 outils, X = 480 / Y = 400 / Z = 430, 4 AXES CNC Fanuc

• Electro-érosion

1 x CHARMILLES D10	par enfonçage
1 x AGIETRON 2U	par enfonçage 3 outils, X = 250 / Y = 160 / Z = 250
1 x YOGAR YGS-43	Centre de perçage à grande vitesse X 400 Y300 Z 400 mm

Machines Brother

1 x ELECTRO-EROSION	à fil HS50A, X = 400 / Y = 250 / Z = 170
1 x ELECTRO-EROSION	à fil HS70A, X = 400 / Y = 200 / Z = 170
1 x ELECTRO-EROSION	à fil HS70A, X = 400 / Y = 200 / Z = 170 avec 4me axe

Machine Fanuc

1X ELECTRO-EROSION	Alpha CiA X = 370 / Y = 270 / Z = 255
--------------------	---------------------------------------

• Fraiseuses

SCHAUBLIN 22	X = 400 / Y = 250 / Z = 400
VERNIER	X = 700 / Y = 300 / Z = 300
Schaublin 53	X = 800 / Y = 300 / Z = 300

- **Perceuses**

D'ETABLI, 8 unités

STRAND à colonnes

ONSTAN à colonnes

FEHLMANN Picomax 100

FEHLMANN Picomax 20

Cône Mors 3

Cône Morse 3 X=300 Y = 200 Z = 250

CNC X = 500 / Y = 260

X = 400 / Y = 250

- **Planeuse**

JACOBSEN SJ 16

à descente automatique, X = 500 / Y = 250

ROSA IRON 06.3

CN X 620 Y 400 Z 330

- **Tours**

SCHAUBLIN 102 CNC

à commande numérique W20 (équipement complet)

SCHAUBLIN 102 CNC

à commande numérique W25 (équipement complet)

2X SCHAUBLIN 102 CNC

commande Fanuc, W25 (équipement complet)

SCHAUBLIN 102 CNC

commande Siemens, W25

SCHAUBLIN 102 VM

équipement complet : pinces W20, mandrins 3 et 4 mors.

SCHAUBLIN 102

de reprise W25 (2 unités),

SCHAUBLIN CNC

de reprise avec pinces F38

SCHAUBLIN 142 CNC

Passage de broche 36, Ø max. pousse barre , 12 outils Axe C

SCHAUBLIN 128 CNC

8 outils commande Fanuc

CAZENEUVE HB 575

diamètre max. 450 mm, distance entre-pointes 1000 mm

SPINNER CNC

diamètre max. 150 mm, distance entre-pointes 400 mm

DAEWOO PUMA 230 MB

diamètre max. 290, 12 outils entraînés, travail en barre

Ø max. 65 Axe C

DOOSAN PUMA 2000 LSY

6 axes, passage de broche 66, entre pointe 700 mm, 12 outils

MAS MASTRUM

diamètre max. 300 mm, distance entre-pointes 750 mm

8 outils, passage de broche Ø 80 max.

- **Scies**

scie a ruban

automatique, diamètre de coupe max. 250 mm

scie a ruban

Manuel diamètre de coupe max. 60mm

BERNEY T34 CNC

Tronçonnage de précision, X = 150 / Y = 180 / Z = 100

- **Affûtage**

TOMA DRIPET

machine à affûter les mèches

CLOTTU MECANIQUE

machine pour affûter les outils

- **Finition**

MACHINE A CHANFREINER 30°/45°

BERNEY BP6

polissage plat sur meule

BERNEY B71

polissage et anglage à la brosse

BREMOR

sableuse

SUNNEN

machine à honer

TURBULA

machine à polir

- **Divers**

ELMAS

appareil à claveter pour clavettes de 2 à 12

INSTRUMENTS DE CONTRÔLE

- **Projecteur de profils**
- **Colonne de mesure**

TESA Microhite 350/2D

TESA Microhite 700

TESA Micr-Hite 3D RC

TESA –VISIO 200 GL X200 Y100 Z150

Système de mesure sans contact KESTREL

Règle optique : Table 150 x 100 mm grossissement 50 fois, résolution 0.001 mm.